SEND

INSPECCIÓN Y PRUEBAS DE MATERIALES

Inspección y Pruebas de Materiales

Laboratorio acreditado con la norma **ISO 17025**

ema

entidad mexicana de acreditación, a.c.

¿Quiénes somos?

Con más de una década de experiencia en el sector, **somos especialistas en inspección y pruebas no destructivas (NDT) en proyectos de infraestructura, energía y petroquímicos.** Nos enorgullece ser reconocidos por nuestro equipo técnico altamente calificado, certificado bajo estándares internacionales como **AWS, ASNT y API.**

En México, como laboratorio de Ensayos no Destructivos, **contamos con la acreditación de la Norma ISO 17025 por la Entidad Mexicana de Acreditación, EMA.** ACREDITADO **MM-1896-238/25**

ema entidad mexicana de acreditación, a.c.

ASNT

AWS American Welding Society

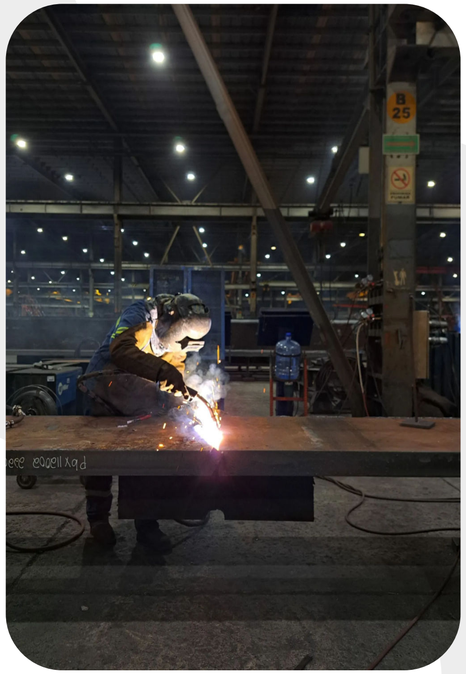
API American Petroleum Institute

Misión

Brindar el mejor servicio de inspección y supervisión de soldadura durante las diferentes etapas de los proyectos de construcción, garantizando su calidad y seguridad para la satisfacción de nuestros clientes.

Nuestra filosofía

En SEND creemos que la calidad e integridad de nuestros profesionales son los pilares para el éxito de nuestros proyectos.



Nuestros servicios

Ofrecemos una amplia gama de pruebas no destructivas (NDT), diseñadas para asegurar la integridad y calidad de los materiales utilizados en proyectos de construcción, petroquímica y energía. Contamos con equipos de última tecnología y un equipo humano altamente capacitado, lo que nos permite ofrecer servicios adaptados a las necesidades específicas de nuestros clientes.

CALIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS Y SOLDADORES

Calificación de procedimientos de soldadura WPS / PQR y calificación de soldadoresrealizado por personal certificado SCWI / CWI bajo estándares AWS, API o ASME.

ENTRENAMIENTO DE SOLDADORES

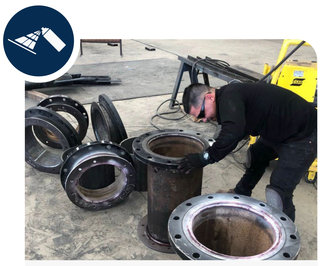
Entrenamiento práctico / teórico para soldadores en procesos GMAW, FCAW, GTAW y SMAW, impartido por expertos en la materia y soldadores con extensa experiencia en el rubro.

INSPECCIÓN VISUAL

Servicios de inspección visual directa y remota a componentes estructurales, recipientes a presión, tuberías y tanques de almacenamiento por personal certificado como CWI y nivel II bajo SNT-TC-1ª.

IDENTIFICACIÓN POSITIVA DEL MATERIAL

La Identificación Positiva de Materiales (PMI) le ayuda a determinar la composición química de materiales e identificar el tipo de aleación con la que están compuestos materiales tales como tubos, válvulas, bombas, etc. También permite verificar que los componentes corresponden con sus requerimientos.



LÍQUIDOS PENETRANTES

Examinación visible o fluorescente para la detección de fallas en la superficie a componentes soldados, piezas de fundición, componentes estructurales, recipientes a presión, tuberías y tanques de almacenamiento por personal certificado nivel II bajo SNT-TC-1ª.

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

Examinación visible o fluorescente para la detección de fallas en la superficie y sub-superficie a componentes soldados, piezas de fundición, componentes estructurales, recipientes a presión, tuberías y tanques de almacenamiento mediante la inducción de campo magnéticos realizado por personal certificado nivel II bajo SNT-TC-1ª.

ULTRASONIDO MEDICIÓN DE ESPESORES

Técnica de ultrasonido para medir el espesor de los materiales y obtener datos como: espesor nominal, vida remanente y tasa de corrosión. Ensayo realizado por técnicos certificados como nivel II bajo SNT-TC-1ª.

ULTRASONIDO DETECCIÓN DE FALLAS

Examinación volumétrica por ondas ultrasónicas de modo convencional para la detección de fallas a componentes soldados, piezas de fundición, componentes estructurales, recipientes a presión, tuberías y tanques de almacenamiento por personal certificado nivel II bajo SNT-TC-1ª.

ULTRASONIDO ARREGLO DE FASES

Técnica de ultrasonido industrial avanzada que te permite guardar los datos de la inspección y expandir el haz ultrasónico mediante palpadores independientes controlados electrónicamente.

RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL

Examinación volumétrica por rayos X a componentes soldados, piezas de fundición, componentes estructurales, recipientes a presión, tuberías y tanques de almacenamiento por personal certificado nivel II bajo SNT-TC-1ª.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Las pruebas no destructivas sirven para la detección de fallas en componentes estáticos y dinámicos. Nos revelan el estado de los equipos y su funcionalidad o posible falla. Son una herramienta útil para prolongar la vida de tus equipos.

PRUEBAS DESTRUCTIVAS

Contamos con laboratorio acreditado ISO 17025 para pruebas destructivas en materiales para las propiedades mecánicas: pruebas de tensión, compresión, dureza, impacto, macroataque, doblez y metalografía.

INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTO

Pruebas para inspección de recubrimientos como medición de película seca, húmeda, pruebas de anclaje, adherencia e inspección visual acreditada por inspectores certificados por AMPP.

Proyectos relevantes

ESTACIÓN DE REBOMBEO DE GAS

PITIQUITO, SONORA

EXTENSIÓN TAMAZUNCHALE

PLANTA DE CICLO COMBINADO

TORRE BBVA

CD. DE MÉXICO, QC INSPECTION

PLANTAS DE CICLO COMBINADO CFE

MEXICALI Y SAN LUIS RÍO COLORADO

CERVECERÍA CONTELLATIONS

VERACRUZ

SERVICIO DE MANTENIMIENTO EN MINERÍA

GRUPO MÉXICO Y GRUPO PEÑALES

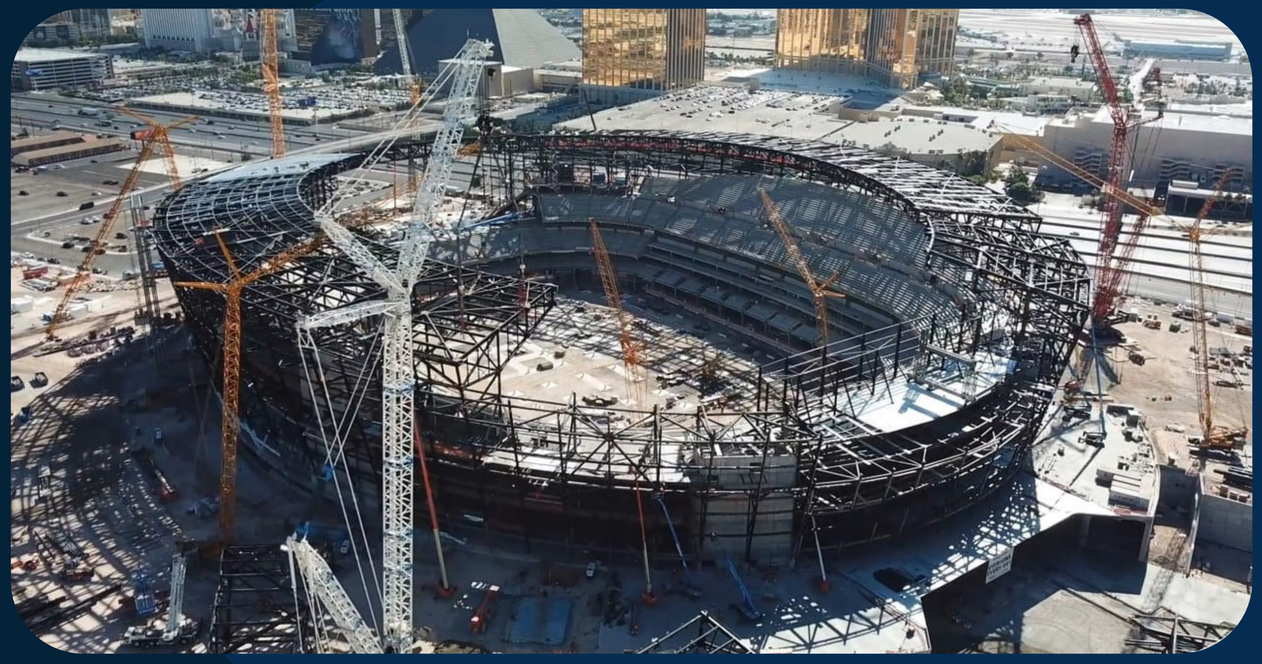
Internacionales

PLANTA DE ENERGÍA

PANAMÁ, COOPER MINE

WESTIN HOTEL RESORT

ANAHEIM, CALIFORNIA

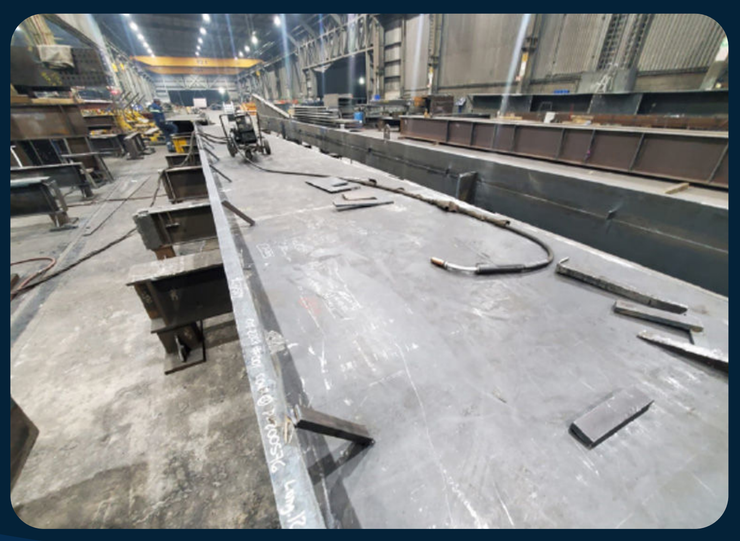


LAS VEGAS STADIUM

LAS VEGAS, NV.

EXTENSIÓN JFK AIRPORT Y LAX AIRPORT

EUA



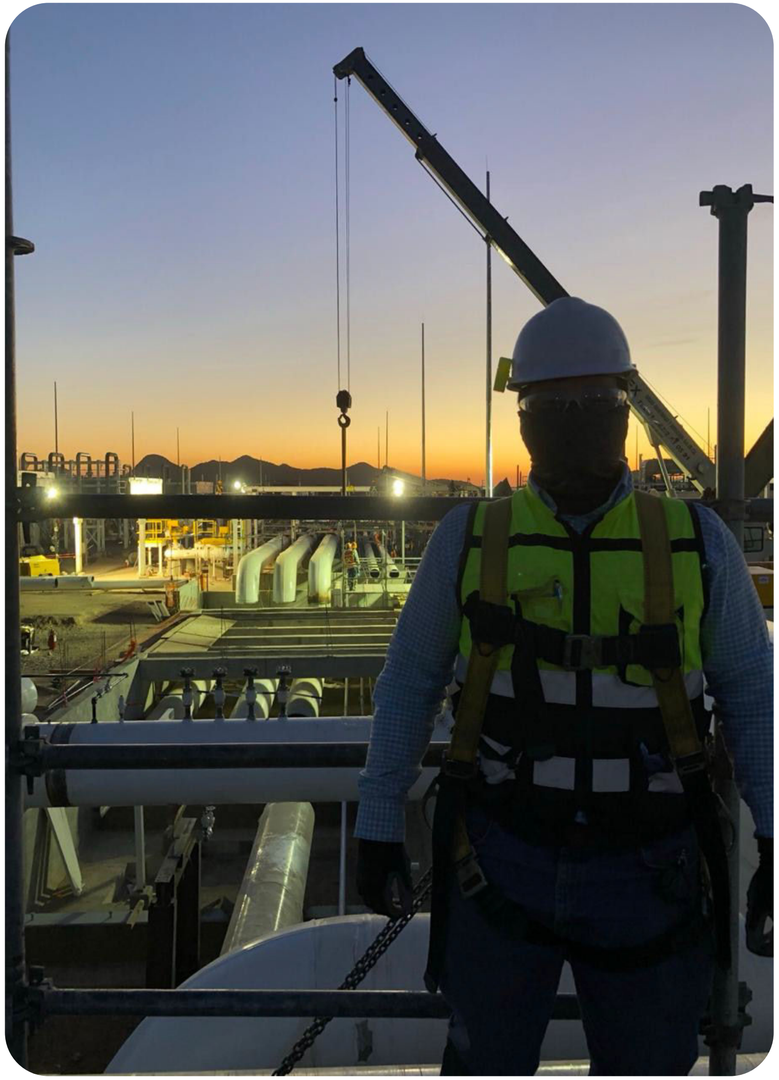
Contacto

www.send-ndt.com

SEND Soldadura e Inspección

sendinspeccion

MX (662) 107-3627 | US (520) 264-6963

contacto@send-ndt.com

Dirección 14 de abril #155,
entre Tabasco y Campeche
Hermosillo, Sonora.